

YASDA

YASDA ENGINEERING SERVICE



高精度な
高価な
デリケートな

そんな加工物を傷つけてはいませんか？

YASDA精密バイス

YPV PRECISION
VICE SERIES

精度部品・高精度金型の加工に 強力なパワーを発揮するYASDA精密バイス



YPV PRECISION VICE

MULTIPLY POWER
PRECISION CLAMP SYSTEM

YPV-80. YPV-100. YPV-125. YPV-180

《特長》

YASDA精密バイスはワークを締めつければウェッジナットの働きで次の効果を生みます。

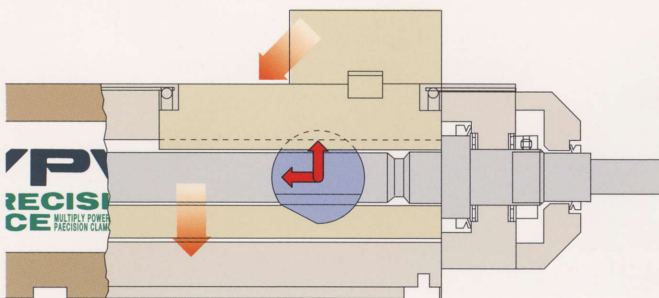
- 可動口金に下方向に引き込む力が働きワークの浮き上がりを防ぎます。
- ワークに一定以上の締め付け圧力を与えません。
- 最終的には可動体とウェッジナットでスライド面を挟んで強力にクランプします。

その結果

ワークの歪みを最小限にします。

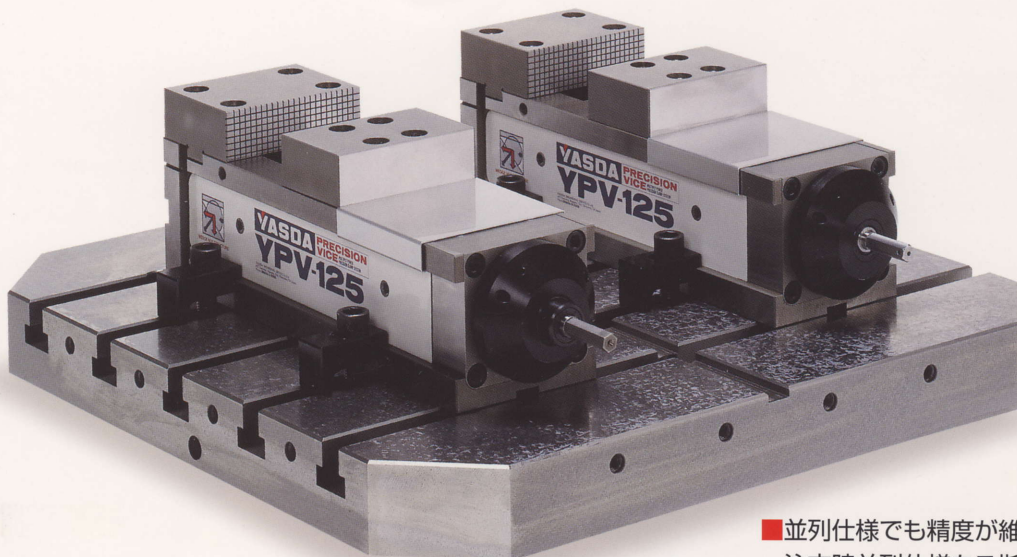
浮き上がらないのでワークを上から叩く必要がありません。

従って、ワークを傷つけることはありません。



ウェッジナット機構がワークの浮き上りを防止し、
精度の高い大きなクランプ力を生みます。

ジョーを締め付けるためのスライダに組込まれたウェッジナットがジョーの締め付け力に比例して、ジョーを下方向に引き込む力を発生し、ワークの浮き上がりを完全に防いで強力に精度の高いクランプを行います。



■並列仕様でも精度が維持できます。
注文時並列仕様をご指示ください。

ACCURACY 精度表

■静的精度

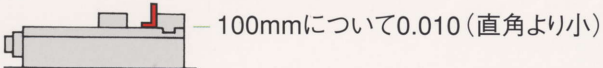
- フレーム底面と口金滑り面との平行度



- 口金の両くわえ面間の平行度



- 固定口金くわえ面と口金滑り面との直角度



- フレーム底面のガイドブロックの側面と固定口金くわえ面との直角度

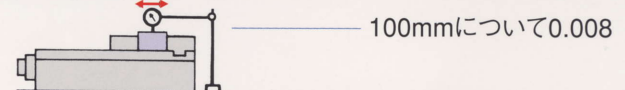


- フレーム底面のガイドブロックの側面と固定口金くわえ面との平行度

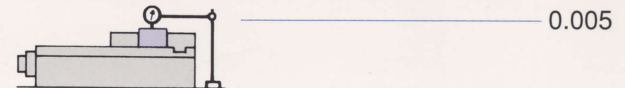


■動的精度

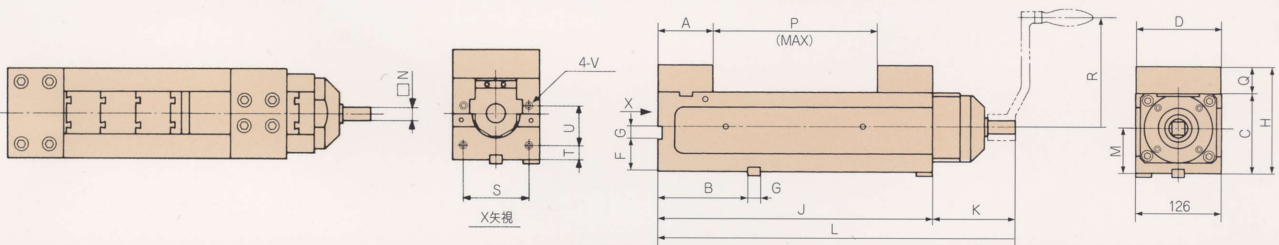
- 締め付けたテストブロックの上面とフレーム底面との平行度



- 締め付けた時のテストブロック上面の浮き上がり



YPV SERIES 寸法表



型式	記号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	重量
YPV-80		65	53	90	80	81	33	14	120	260	90	350	55	12	120	30	80	65	15	45	M8	14kg
YPV-100		75	93	100	100	101	43	14	135	300	100	400	60	14	145	35	100	83	15	55	M10	22kg
YPV-125		80	131	115	125	126	46	18	155	400	120	520	65	19	240	40	160	96	20	56	M12	40kg
YPV-180		100	191	155	180	181	66	18	205	500	150	650	85	24	300	50	250	130	25	75	M16	100kg

■高い精度で製作されておりますのでワークの仕上げ加工にお使いください。

精密4面バイス

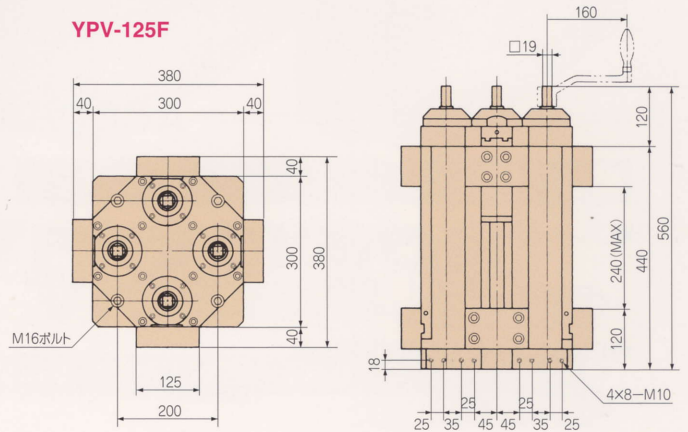
YPV-125F

YASDA PRECISION VICE

精密4面バイスYPV-125Fは、4つのバイスの固定口金の位置が精度よく決められているため使い勝手が良好です。

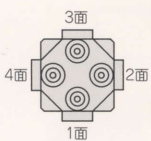


YPV-125F

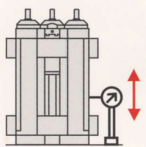


ACCURACY 精度表

■ 静的精度



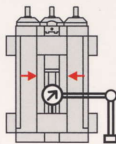
- 相対するスライド面の平行度
125mmについて0.005
- 隣り合うスライド面の直角度
125mmについて0.005



- 各バイスの固定口金スライド面と底面との直角度
100mmについて0.004



- 固定口金くわえ面と口金滑り面との直角度
100mmについて0.010



- 各バイスの固定口金くわえ面と底面との平行度
100mmについて0.005

《代理店》

YASDA

YASDA ENGINEERING SERVICE

株式会社安田技術サービス

本社・工場 〒719-0200 岡山県浅口市鴨方町六条院西2988-1

☎ (0865) 44-7611 Fax (0865) 44-7883

e-mail yasdae@kcv.ne.jp

URL <http://www.yasdae.com>